

UB-iVシリーズ主仕様

項 目			単位	UB1250iV-J	UB1250iV-W	UB1650iV-J	UB2250iV-J	UB2250iV-W	UB2500iV-J	UB2800iV-J	UB3050iV-J	UB3550iV-J
型 締	型締力		kN	12,500	12,500	16,500	22,500	22,500	25,000	28,000	30,500	35,500
	ダイプレート寸法（縦 x 横）		mm	1,930 x 1,800	2,030 x 2,335	2,260 x 2,060	2,370 x 2,330	2,400 x 2,500	2,515 x 2,500	2,640 x 2,590	2,640 x 2,590	2,800 x 2,750
	タイバー内のり（縦 x 横）		mm	1,250 x 1,120	1,250 x 1,525	1,500 x 1,300	1,500 x 1,400	1,500 x 1,550	1,700 x 1,600	1,700 x 1,600	1,690 x 1,590	1,750 x 1,750
	ダイストローク		mm	900	900	1,000	1,180	1,180	1,300	1,300	1,300	1,500
	型厚寸法（最小～最大）		mm	750～1,500	750～1,500	800～1,600	850～1,700	850～1,700	850～1,700	850～1,700	850～1,700	1,000～2,000
	ダイハイト調整速度		mm/min	50～150	50～150	50～150	50～150	50～150	50～150	50～150	50～150	50～150
射 出	公称射出力	S	kN	820	820	1,044	1,294	1,294	1,294	1,458	1,458	1,691
		M		1,044	1,044	1,294	1,458	1,458	1,458	1,691	1,691	1,941
		L		1,294	1,294	1,458	1,691	1,691	1,691	1,941	1,941	2,493
	射出シリンダストローク		mm	950	950	1,000	1,120	1,120	1,120	1,250	1,250	1,250
	プランジャチップ突出量		mm	375	375	400	450	450	450	500	500	500
	鑄込位置		mm	-300	-300	-350	-350	-350	-350	-350	-350	-400
	空打射出速度 S		m/sec	0.1～10.0								
	プランジャチップ径	最小	mm	90	90	100	120	120	120	120	120	120
		標準		110	110	120	130	130	130	140	140	140
		最大		130	130	140	140	140	140	170	170	170
押 出	押出力		kN	588	588	657	784	784	833	833	833	980
	押出ストローク		mm	150	150	160	180	180	180	180	180	200
全 般	主電動機（サーボモータ）		kW	50 x 1	50 x 1	75 x 1	75 x 1	75 x 1	75 x 1	75 x 1	75 x 1	50 x 2
	機械重量		ton	80	90	110	145	145	150	170	175	200

上記は標準仕様を示します。数値は予告無しに変更する可能性があります。

中大型ダイカストマシン(3750kN～40000kN)



中型ダイカストマシン：UB-iS2シリーズ



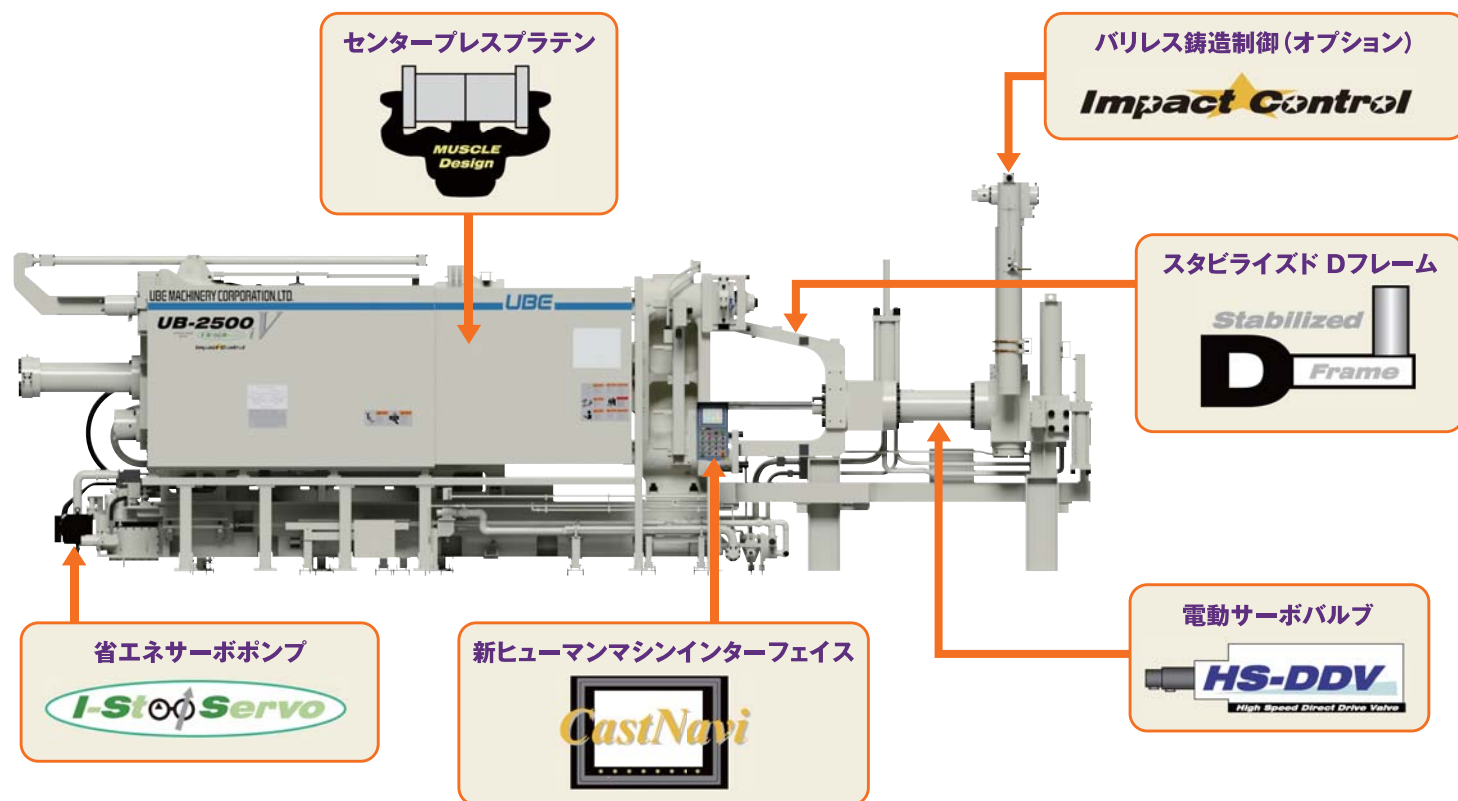
大型ハイブリッドダイカストマシン(2枚プラテン)：UB-iHシリーズ

グローバルスタンダードマシン

UB-iV Series

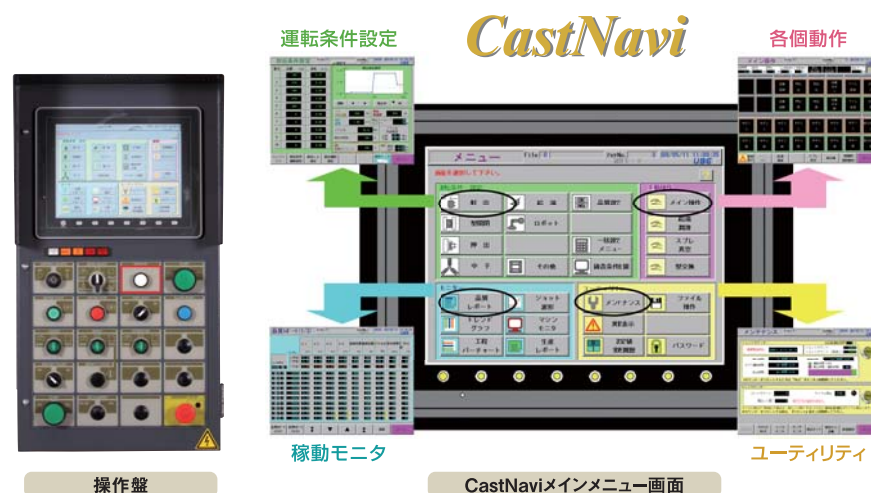
業界初の新技術、オンリーワン技術などを搭載した、グローバルスタンダードマシン:UB-iVシリーズ!

UB-iVシリーズ採用新技術

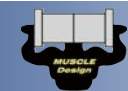


新ヒューマンマシンインターフェイス CastNavi®

- 操作盤ヒューマンマシンインターフェイスに大型12.1インチカラータッチパネルを採用。
- 使用頻度の低い操作スイッチ、特殊動作操作スイッチは画面スイッチ化することで、ハード操作スイッチを最小化し、操作盤をシンプル化。
- グラフィックシンボルを採用し、言語に依存しない世界共通の視認性、操作性を実現。
- カテゴリ別にひと目で判る背景カラーを採用。
- 親しみ易く、覚え易い画面デザイン。
- 各ユニット動作状態表示をセンサー配置やバルブ配置と同一としたマシンモニター画面とし、視認性の向上のみならず、異常発生部位の早期発見などのトラブルシュートにも配慮。
- 8ステップで設定完了!新開発対話型簡易設定モードでかんたん設定。



センタープレスプラテン

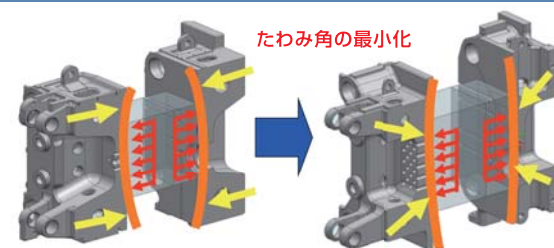


- センタープレス方式でたわみ低減、高剛性化。型締力を金型面全体に均一に配分することにより、鑄造バリ吹き低減、低圧鑄造、型締力低減に効果を発揮。
- 駄肉を廃した筋肉質デザイン。高度CAE解析を駆使した最適形状設計。



ムービングプラテン

MUSCLE Design プラテン構造

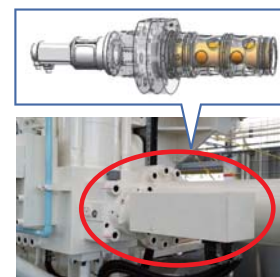
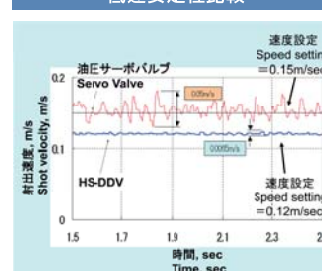


電動サーボバルブ HS-DDV® High Speed Direct Drive Valve



- ダイカストの悪環境に強いサーボモータ駆動バルブ。耐コンタミを飛躍的に向上。
- オールデジタル化された新制御ロジック。
- 卓越した低速安定性。
- 油圧パイロットライン不要による省エネルギー化を実現。

低速安定性比較



HS-DDV

省エネサーボポンプ I-Stop Servo®

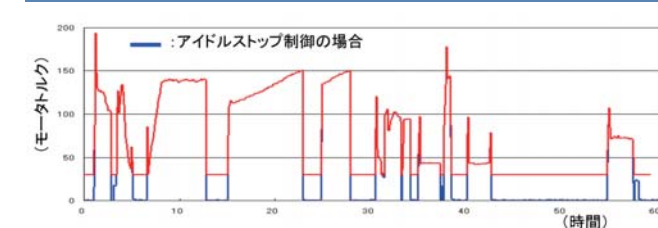


- 業界初!アイドルストップ&回転数制御付きサーボポンプを標準搭載し、大幅な省エネルギー化を実現。
- マシン動作時以外のポンプアンロード時はモータを停止させ、不要な消費電力をカット。冷却やスプレー時間等でサイクルが長くなる製品でより顕著な省エネ効果。
- 最大回転数=2,000rpmにより、サイクル短縮に貢献。



サーボポンプ

アイドルストップ&回転数制御

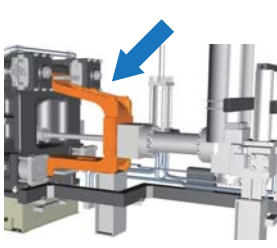


スタビライズドDフレーム



- 型締部及び射出部をモデル化した大規模高度CAE解析(ADVC)を実施し、射出装置の挙動を定量的に分析。射出Dフレームを最適形状設計として、チップ・スリーブの長寿命化に貢献。

大規模CAE解析事例



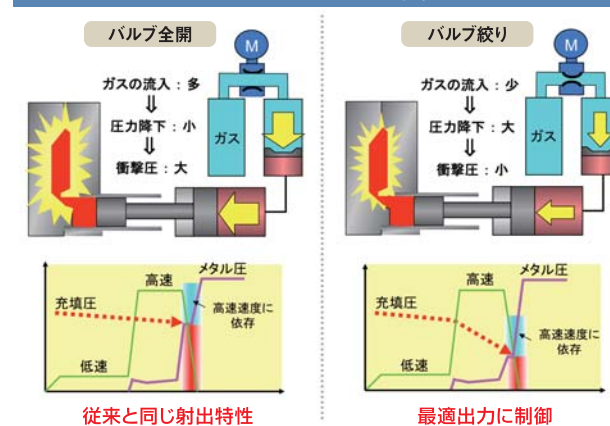
スタビライズドDフレーム

バリレス casting 制御 (オプション) Impact Control®



- 業界オンリーワンのバリレス casting 技術をオプションメニュー化。
- 射出速度を変えずに衝撃圧を制御することで、従来のジレンマを解消しバリレスと品質の両立を可能に。
- アキュムレータとガスボトルの間に新たに専用バルブを設置し、リモート操作により、バルブ開度を変化させることでガス圧を制御。
- センタープレスプラテンと組合せることにより、更なるバリレス casting を実現。

インパクトコントロールの仕組み



インパクトコントロールバルブ