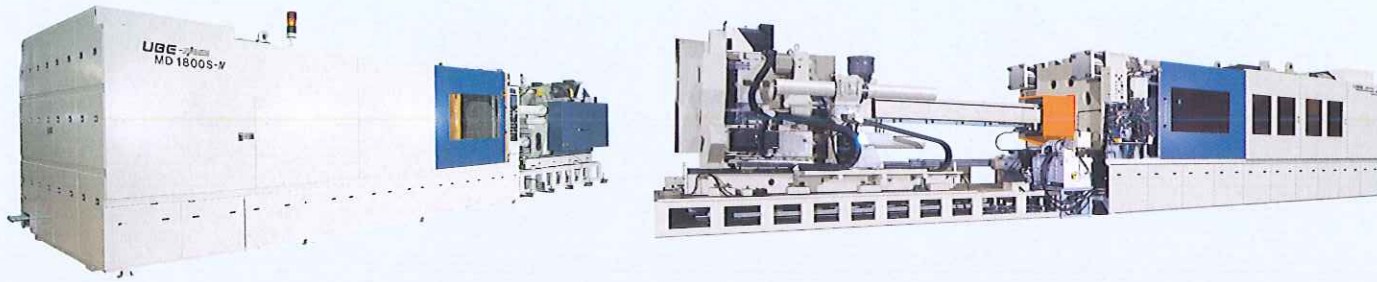


UBE超大型全电动注塑机系列



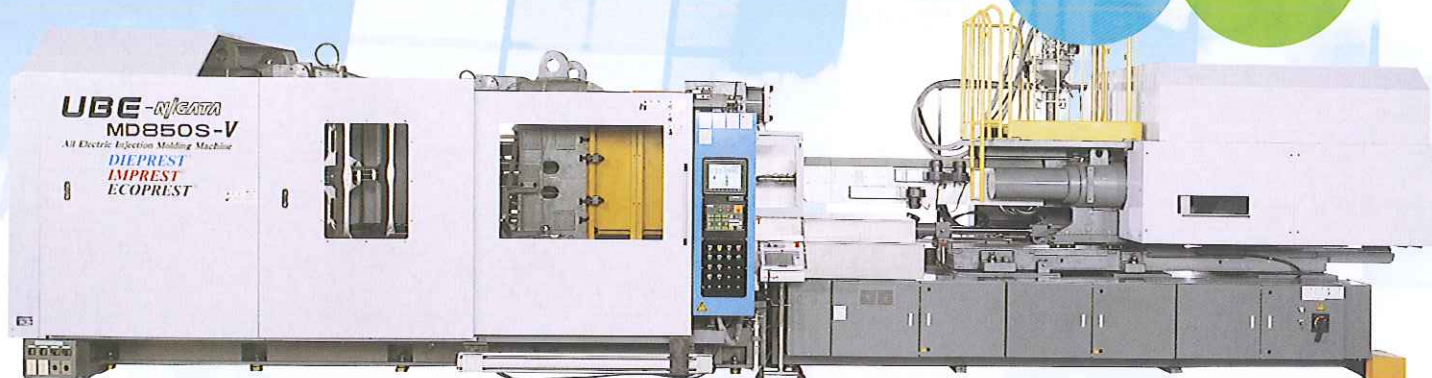
MD1300, 1400HW, 1800, 1800HW, 3000HW

MDS-系列主仕様

射模装置	ITEM	UNIT	MD650WS-V												MD850S-V												MD850WS-V												MD1000WS-V											
	锁模机构	-	双曲肘机构												双曲肘机构												双曲肘机构												双曲肘机构											
	锁模力	kN(t)	6,370(650)												8,330(850)												8,330(850)												9,800(1000)											
	拉杆间隔(HXV)	mm	1,100×1,100												1,100×1,100												1,320×1,320												1,400×1,400											
	模具安装板尺寸(HXV)	mm	1,540×1,540												1,620×1,620												1,840×1,840												1,900×1,900											
	模具开闭行程	mm	1,000												1,200												1,200												1,400											
	模厚尺寸(最小/最大)	mm	400 / 1,040												500 / 1,240												500 / 1,240												500 / 1,240											
	模板最大开距	mm	2,040												2,440												2,440												2,640											
	推出行程	mm	200												200												200												200											
	推出力	kN(t)	198(20)												245(25)												245(25)												245(25)											
注射装置	注射能力	T/m	i55				i74				i55				i74				i100				i55				i74				i100				i55				i74				i100							
	螺杆记号	-	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A	B															
	螺杆径	mm	80	90	100	90	100	112	80	90	100	90	100	112	100	112	120	80	90	100	90	100	112	100	112	120	80	90	100	90	100	112	100	112	120															
	理论射出体积	cm³	2,262	2,863	3,534	3,151	3,927	4,926	2,262	2,863	3,534	3,151	3,927	4,905	4,398	5,517	6,333	2,262	2,863	3,534	3,151	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	2,262	2,863	3,534	3,151	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333															
	注射质量(PS)	g	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827															
	公称OZ	oz	73	93	115	103	127	160	73	93	115	103	127	160	143	179	206	73	93	115	103	127	160	143	179	206	73	93	115	103	127	160	143	179	206															
	最大注射压力	MPa	207	190	155	207	185	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150															
	最大保压力	MPa	190	170	140	180	170	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135															
	注射率	cm³/s	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696															
	螺杆回转速度	min⁻¹	165	165	165	147	147	147	165	165	165	147	147	147	130	130	130	165	165	165	147	147	147	130	130	130	165	165	165	147	147	147	130	130	130															
可塑化能力(PS)	kg/h	275	445	462	380	540	560	275	445	462	380	540	560	420	625	655	275	445	462	380	540	560	420	625	655	275	445	462	380	540	560	420	625	655																
加热器容量	kW	39.0				51.0				39.0				51.0				39.0				51.0				39.0				51.0				39.0				51.0												
冷却水容量(加料口)	L/min	20X32℃				20X32℃				20X32℃				20X32℃				20X32℃				20X32℃				20X32℃				20X32℃				20X32℃				20X32℃												
设备电源容量(标准注射规格)	kVA	114				133				130				143				130				143				165				177				165				177												
喷嘴芯高度(不含枪高度)	mm	1,455				1,525				1,605				1,575				1,655				1,575				1,655				1,735				1,815				1,655												
机械尺寸(标准注射规格)	L	10,050				10,493				10,619				11,093				11,914				10,619				11,093				11,914				11,435				11,878				12,789								
	mm	2,650				2,750				2,750				2,970				2,970				2,970				2,970				2,990				2,990				2,990												
	H	2,625				2,711				2,791				2,811				2,891				2,811				2,891				2,811				2,891				2,811												
设备质量(标准注射规格)	ton	45				50				51				54				54				55				58				62				63				66												

Value Innovation

生产性
操作性
扩张性
精密成形
耐久性



①登载的照片中已经包含了选配项目。 ②对于机械设备的外观以及技术规格，随时可能改进，请予以谅解。 ③没经许可，禁止转载。

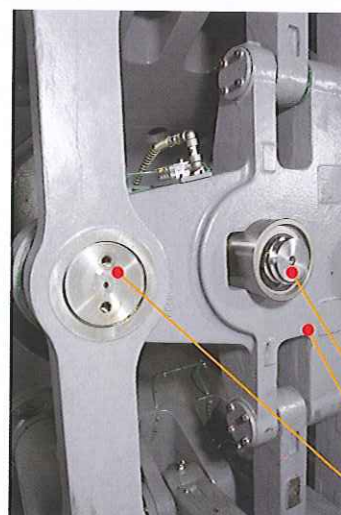
由专业生产注塑机的企业 **UBE** (宇部兴产机械) 和 Niigata machine Techno Co., Ltd. 共同研制开发的世界最大吨位的 MD850S-S-III 于 1999 年正式上市, 2003 年在 S-III 系列的基础上升级了其版本并于 2006 年正式上市了 MD3000HWS-IV。与其他企业相比我们总是把最先进的技术最先投入运用, 现在在革新了大型全电动注塑机 Value 性能的基础上, 诞生了 S-V 系列。

高刚性锁模装置



最大限度的运用了 FEM 解析的 BOX 构造模盘, 使得模板以及机座的刚性得到了大幅度的提高, 特别是在模板的重量上, 同比实现了 60% 的减量, 实现了更大化的同时大型模具的搭载也成为了可能。

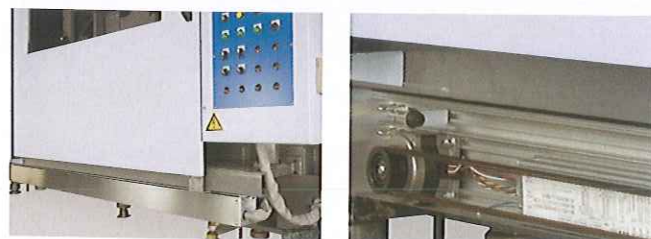
减少润滑脂的新型螺杆



因采用了提高密封性的新型螺杆使其减少了对润滑脂的消耗, 降低了将近 90% 的消耗量, 耐久性也随之提高, 并且在减少润滑脂的飞溅同时使其始终能保持在清洁状态。(曲肘部位以及押出部位都被采用。)

螺杆 (高密封垫部位)
十字头
引导杆 (导向钻杆)

电动式安全门自动开合机构



操作侧的安全门采用了电动式自动开合机构, 是被作为标配, 无阻碍的快速动作使其工作性能进一步得到提高, 同比速度提高了将近 60%, 而成形机本体将不再需要空气。

降噪盖板 and 皮带



与先前的设备相比噪音得到了大幅度的控制, 工作环境也得到了改善。

精密 稳定的注射机构



在注射单元驱动部位运用了磁性导杆, 在降低了驱动阻力大同时提高了注射速度的反应。随着伺服放大器的反应性能向上的同时, 更精细的注射控制也成为了可能。

高效应对伺服系统



搭载了最新的数码伺服系统, 与从前相比更精确的控制成为可能。伺服放大器间的通信采用了光电缆, 对外部的干扰和杂信号能起到更好的防抗扰, 因经过小型化改良, 所以冷却效果也有更明显的提高, 使其可靠性更高。

卓越的省能源性能

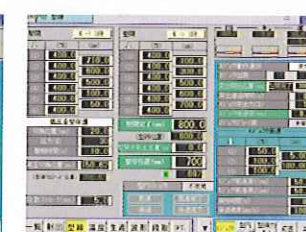
在 S-IV 上当伺服马达在减速时所产生的电力只有一部分被再生, 但在 S-V 上电源是可以被完全再生的, 这一再生的电力可用在付带设备上等, 这样可以降低工场整体的电力消耗, 并且降低二氧化碳的排放。

充实的装备和操控性

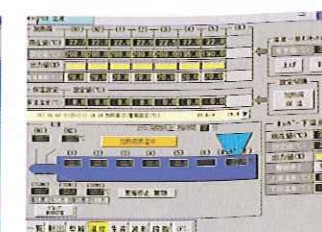
继成 S-IV 系列一贯的良好使用性能, 在机能上更进一步提高。采用了操控性, 认识性, 耐久性, 更加提高的触摸式显示屏。



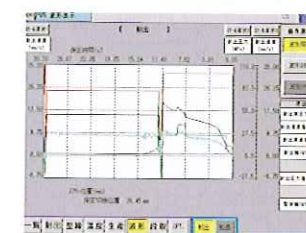
注射, 计量的设定画面
(最大 10 速和 10 压力的设定)



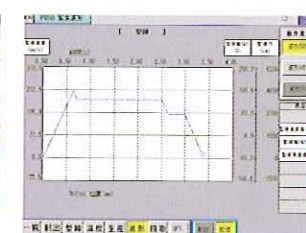
合模, 押出设定画面
(开合模最大 6 速设定)



料筒温度设定画面
(喷嘴 2 区域, 料筒 5 区域)



注射波形画面
(速度, 压力的设定, 实测表示, 重复写入也成为可能)



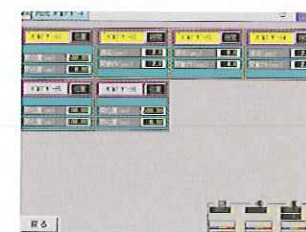
合模波形画面
(速度, 合模力的设定, 实测表示, 重复写入也成为可能)



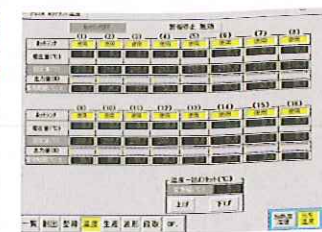
维护画面
(润滑动作设定和运转时间的确认)



生产监视器画面
(可以表示 1000 模次内 24 个项目的数据)



设定阀门画面 (选择)
(螺杆位置和注射开始定时器的设定也成为可能)



热流道温度设定画面 (选择)
(设定值, 实测值, 断线警报的表示也成为可能)